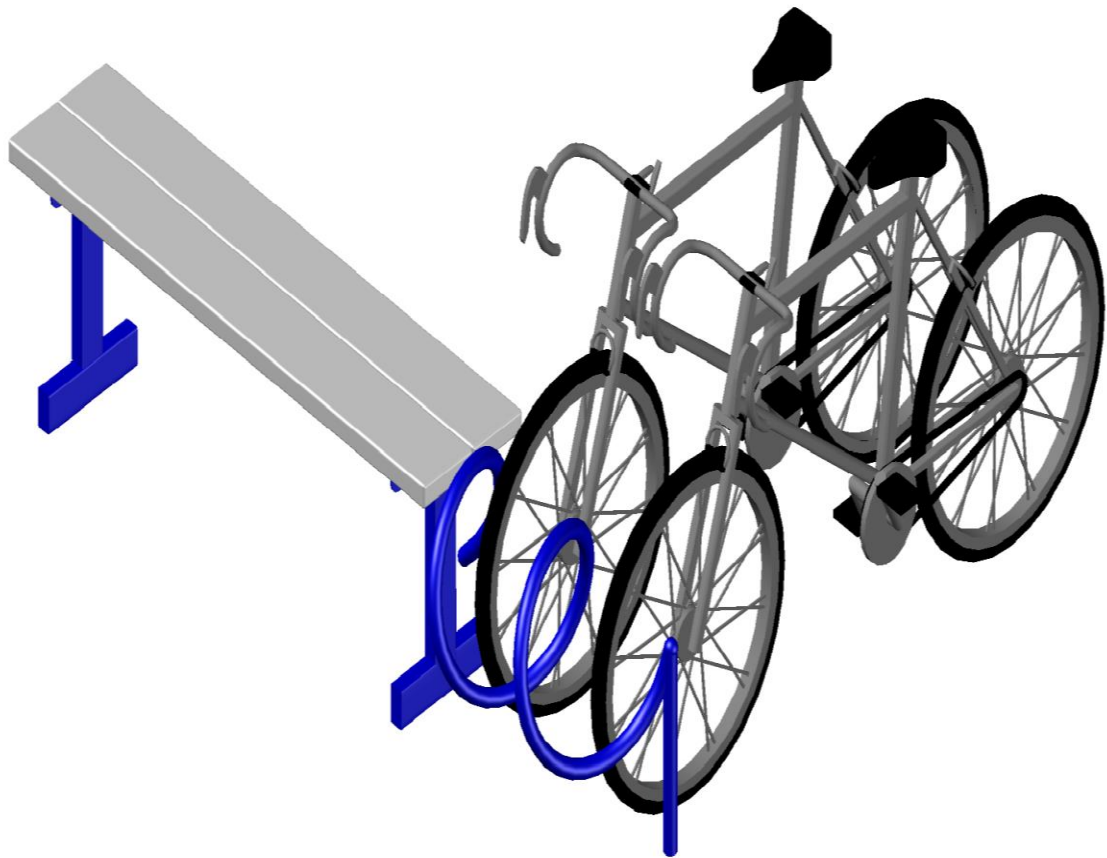


BANCA PUMORI

MUA-915



☎ 800 702 36 36

Consortio Metalplástico S.A. de C.V. Periférico Ecológico
No. 13 Col. San Lorenzo, Almecatla, Cuautlancingo, Puebla

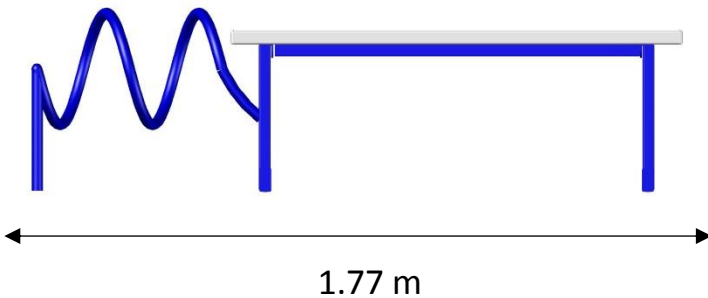
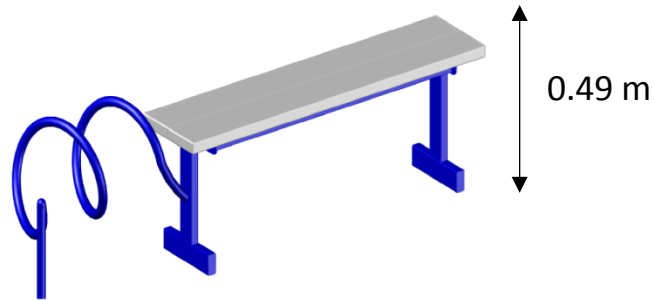


Síguenos en:
www.productosjumbo.com
© /productosjumbo



Descripción del producto

Banca con estructura principal en perfil R249 cal.18. Asiento fabricado de plástico PVC. Cuenta con un espacio para colocación de bicicleteas de tubo redondo NGR cal16 Norma ASTM-A-513, Está diseñada con formas curvas y será un buen complemento al espacio donde sea colocado.



Sujeción y Unión

Utilización de soldadura MIG (GMAW), para la unión de los elementos de un componente en acero. Sujeción accesorios mediante tornillos tipo "Torks", tuercas inserto nylon, tuercas de presión y aplicación de "LocTite", lo cual dificulta la extracción y el vandalismo.

Recubrimiento

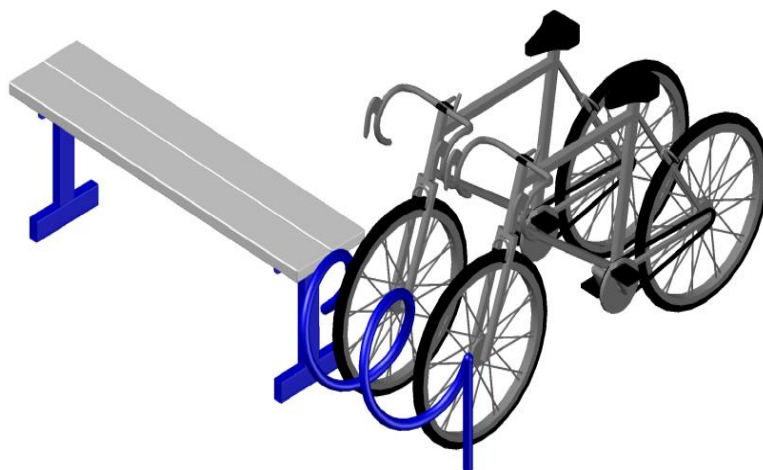
Tratamiento de superficie de acero mediante un procedimiento de tres etapas.

Fosfo-desengrase, Enjuague, Sello.

Mediante este proceso nuestros materiales se encuentran libres de elementos que impidan una adherencia correcta de la pintura.

A los productos se les aplica un recubrimiento de pintura poliéster electrostática en polvo horneado entre 190°C y 200°C (Powder Coating), que aseguran una correcta adherencia del recubrimiento así como la dureza del mismo, generando una apariencia brillante.

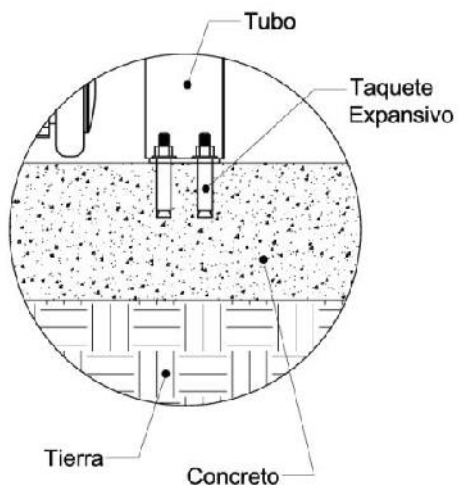




VARIANTES DE ANCLAJE

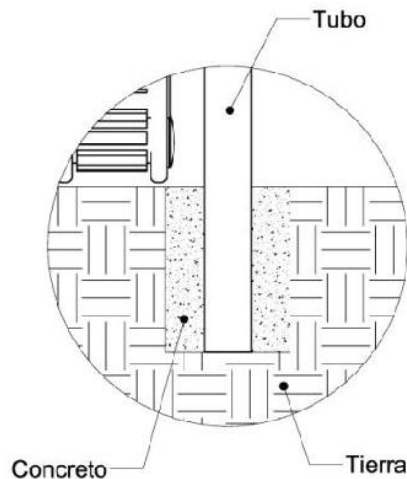
TAQUETEADO

- El concreto a usar debe ser de 200 Kg/cm² de resistencia.
- El espesor mínimo de la plancha de concreto debe ser de 15cm.
- Usar taquetes expansivos de 3/8" x 2".



ANCLEADO EN CEMENTO

- Realizar hoyos de 30cm de Diámetro.
- Excavar a 20cm de profundidad para enterrar postes y accesorios.
- Rellenar hoyos con un concreto de 200Kg/cm² de resistencia.



NOTA: El anclaje del producto será realizado de acuerdo al pedido realizado por el cliente